

1 **Schweißer - Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **EN ISO 9606-2 (AL) 141 P FW 23 S t5 PB ml**

3 WPS-Bezug SK Tübingen DVS-Prüfstelle SK Tübingen  
Beleg-Nr. 2018-63 Prüf-Nr. D-SL-72072-9606-2 (AL)-180201-63

4 Name des Schweißers **Mail Fidan**

5 Legitimation TUR U07643341  
6 Art der Legitimation Reisepass  
7 Geburtsdatum, -ort 10.01.1966, Reutlingen Foto (falls nötig)  
8 Beschäftigt bei MT-Schweißtechnik Mail Fidan  
9 Vorschrift / Prüfnorm EN ISO 9606-2 (AL)  
10 Fachkunde Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozesse	141	141, 142, 143, 145
Art des Werkstoffüberganges	---	---
13 Stromart / Polung		
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: (D>=150 mm PA, PB)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n) / Bezeichnung	23	21, 22, 23
17 Zusatzwerkstoff	S / DIN EN ISO 18273 S Al 40474 (AlSi12)	S
18 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - I 1	---
19 Hilfsstoffe	---	---
20 Werkstoffdicke (mm)	5,00	>= 3 mm
21 Rohraußendurchmesser (mm)	---	---
22 Schweißposition	PB	PA, PB
23 Schweißnahteinzelheiten	ml	sl, ml

24 Zusätzliche Hinweise siehe beigelegtes Blatt oder WPS

25 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft		
26				
27 Sichtprüfung	X	-		
28 Durchstrahlungsprüfung	-	X		
29 Bruchprüfung	X	-		
30 Biegeprüfung	-	X		
31 Kerbzugprüfung	-	X		
32 Makroskopische Untersuchung	-	X		
33 Zusätzliche Prüfungen *	-	X		

34 Bemerkungen:

35  
36 Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber oder seine dem Prüfer / der Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

  
Dipl.-Ing. SFI Erhard Baier  
Verlängerung der Prüfung durch DVS-PersZert, die Prüfstelle, für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3)

37 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel